

174

**DESENVOLVIMENTO DE MATERIAIS CERÂMICOS UTILIZANDO CINZA DE CARVÃO E CINZA DE SERRAGEM DE COURO CURTIDO AO CROMO.** Ana Caroline Teloeken, Tania Basegio, João Marcos Hohemberg, Carlos Perez Bergmann (orient.) (UFRGS).

Este trabalho objetivou avaliar a compatibilidade ambiental e as propriedades tecnológicas de materiais obtidos com cinza de carvão (cinza pesada) e cinza de serragem de couro curtido ao cromo. Para tanto, foram desenvolvidas formulações com cinza de carvão e cinza proveniente da queima de serragem de couro curtido ao cromo. As formulações estudadas foram: i) 100% de cinza de carvão; ii) 100% cinza de couro, iii) 80% de cinza de carvão + 20% de cinza de couro. As massas cerâmicas foram conformadas por prensagem uni-axial de duplo efeito e queimadas em forno elétrico tipo mufla nas temperaturas de 1000°C, 1100 °C, 1150 °C, 1200 °C e 1250 °C com uma taxa de aquecimento de 150 °C/h e patamar de queima de 2 horas. Posteriormente, foram caracterizadas quanto às propriedades físicas, mecânicas e refratariedade, bem como, foram avaliadas quanto à compatibilidade ambiental através de ensaios de lixiviação e solubilização, segundo as Normas brasileiras NBR 10.005 e NBR 10.006. Os resultados indicaram que foi possível obter materiais cerâmicos com propriedades físicas e mecânicas compatíveis com produtos comerciais.