

DECISÃO Nº 232/2019

O CONSELHO UNIVERSITÁRIO, em sessão de 27/09/2019, tendo em vista o constante no processo nº IAP-000787, de acordo com o Parecer nº 222/2019 da Comissão de Interação Universidade-Sociedade,

DECIDE

aprovar o Acordo de Colaboração Técnica a ser celebrado entre a UFRGS, através do Instituto de Psicologia, e o Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Catarinense - IFC, objetivando estabelecer colaboração mútua entre as Instituições para a execução do projeto intitulado: "Inclusão e Saúde Mental", que prevê a colaboração da servidora do IFC, Eliana Teresinha Quartiero no desenvolvimento de atividades junto à UFRGS inerente ao Plano de trabalho para o projeto de colaboração.

Porto Alegre, 27 de setembro de 2019.

(o original encontra-se assinado)
RUI VICENTE OPPERMANN,
Reitor.