

## **DECISÃO Nº 106/2018**

O CONSELHO UNIVERSITÁRIO, em sessão de 04/05/2018, tendo em vista o constante no processo nº 23078.022938/2017-39, de acordo com o Parecer nº 074/2018 da Comissão de Interação Universidade-Sociedade,

### **DECIDE**

aprovar o Acordo de Cooperação Técnica a ser celebrada entre a UFRGS, através da Faculdade de Farmácia, e a Fundação Universidade Federal de Ciências da Saúde de Porto Alegre - UFCSPA, objetivando o desenvolvimento do projeto de pesquisa "Estudo de Estabilidade de Carbapenemas de Uso Clínico: Determinação de Impurezas". A parceria de pesquisa se consolida no desenvolvimento e validação do método para quantificação dos antibióticos por LC-MS/MS na Central Analítica da UFCSPA.

Porto Alegre, 04 de maio de 2018.

(o original encontra-se assinado)  
**RUI VICENTE OPPERMANN,**  
Reitor.