# DECISÃO Nº 267/2002

O CONSELHO UNIVERSITÁRIO, em sessão de 22.11.2002, tendo em vista o constante no processo nº 23078.203028/02-06, de acordo com o parecer nº 235/2002 da Comissão de Interação Universidade-Sociedade

**D E C I D E**

aprovar o Acordo de Cooperação Técnico Científico a ser celebrado entre a UFRGS, através do Centro de Biotecnologia, e a Fundação Estadual de Produção e Pesquisa em Saúde - FEPPS, objetivando oportunizar a conjugação de esforços para intercâmbio técnico científico na área de pesquisa e desenvolvimento tecnológico.

Porto Alegre, 22 de novembro de 2002.

(o original encontra-se assinado)
WRANA MARIA PANIZZI,
Reitora.