

285 TÉCNICAS DE LIGA EMPREGADAS NA FABRICAÇÃO DE UM AÇO SINTERIZADO (FE-1,5% C-0,8% Mn-2,5% Ni-5% Mo) RESISTENTE AO DESGASTE. A.N. Klein, A.P.N. de Oliveira e R.T. Barreiros* (LABMAT, Depto. Eng. Mecânica, UFSC).

Este trabalho apresenta e discute as técnicas de adição de elementos de liga na fabricação de um aço sinterizado resistente ao desgaste e a influência destes sobre as propriedades do mesmo. Para tanto foram utilizadas técnicas de liga tais como adição de pós elementares, pós pré-ligados e pós portadores de liga. Avaliou-se propriedades como dureza, resistência ao desgaste e densidade no estado sinterizado e tratado térmicamente.

Os resultados experimentais mostraram que a utilização de pós portadores de liga com tamanhos de partículas de $-38 \mu\text{m}$ reduziu significativamente a porosidade, aliada a isto, a têmpera seguido de revenido contribuiu também para melhoria da dureza e resistência ao desgaste.(conv.Embraco e LABMAT CNPQ).