

DECISÃO Nº 446/2015

O CONSELHO UNIVERSITÁRIO, em sessão de 18/12/2015, tendo em vista o constante no processo nº 23078.026468/2015-11, de acordo com o Parecer nº 381/2015 da Comissão de Interação Universidade-Sociedade,

D E C I D E

aprovar o Termo de Cooperação Técnica a ser celebrado entre a UFRGS, através da Faculdade de Ciências Econômicas, a Superintendência Regional da Receita Federal do Brasil da 10ª Região Fiscal, a Secretaria da Fazenda do Estado do Rio Grande do Sul, a Prefeitura Municipal de Porto Alegre e o Instituto Justiça Fiscal, objetivando a conjugação de esforços entre os signatários para realizar curso de extensão em Educação Fiscal e Cidadania, proporcionando capacitação de disseminadores, com utilização de práticas interdisciplinares de educação fiscal.

Porto Alegre, 18 de dezembro de 2015.

(o original encontra-se assinado)
CARLOS ALEXANDRE NETTO,
Reitor.