



Evento	Salão UFRGS 2014: SIC - XXVI SALÃO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA DA UFRGS
Ano	2014
Local	Porto Alegre
Título	Utilização da Tixofundição em processos de arranjos produtivos locais
Autor	JÉSSICA GRANDO PIONER
Orientador	CLEBER RODRIGO DE LIMA LESSA
Instituição	Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul-IFRS- Câmpus Caxias do Sul

Esta investigação tem como objetivo a comparação de peças obtidas através de fundição por injeção convencional com peças obtidas através de tixofundição, tanto para liga contendo Alumínio, quanto para liga ZAMAC. A tixofundição utiliza um *billet* pré-fundido, de estrutura não-dendrítica, que é produzido através de agitação do material fundido. Esta tecnologia possibilita a produção de peças fundidas mais leves e mais fortes, pois possui microestrutura globular ao invés de dendrítica. A injeção no molde se dá de forma laminar em vez de turbulenta, que prolonga a vida útil do mesmo. São algumas vantagens da pasta tixotrópica, a redução do percentual de porosidade, a baixa quantidade de trincas, a alta capacidade de preenchimento de moldes com formas complexas e a diminuição do atrito entre material injetado e molde.