

O processo de formação de revestimentos pelo processo de aspersão térmica se caracteriza na deposição de um spray de partículas fundidas e semi-fundidas sobre um substrato. As partículas atingem o substrato em um estado altamente energético, se deformando lateralmente (achatando-se) formando lamelas. Neste trabalho partículas de alumina foram aspergidas sobre substratos de vidro liso e rugoso (produzido por jateamento abrasivo) durante 1, 5 e 10 segundos de deposição em ângulos de aproximadamente 90 e 45 graus. Após a deposição as amostras foram analisadas por microscopia eletrônica de varredura. As partículas aspergidas mostram-se de formas bastante diferentes devido ao resultado de seu aquecimento e o choque contra a superfície do substrato ocorridos durante o processo de aspersão. A morfologia das partículas aspergidas foi relacionada e explicada a partir das seguintes características: grau de fusão, velocidade e ângulo de impacto das partículas incidentes contra o substrato.