

180

SISTEMA DE INTERFACE PARA MÁQUINA CNC EM AMBIENTE DE FMS. *Luciano Bof, Alcy Rodolfo dos Santos Carrara* (Grupo de Projeto, Fabricação e Automação Industrial, Departamento de Engenharia Mecânica, Escola de Engenharia, UFRGS).

A aplicação cada vez maior de máquinas automatizadas em produção, requer uma maior e melhor integração e mobilidade entre as mesmas. O conceito de FMS (Sistema Flexível de Manufatura) é exatamente promover essa integração e mobilidade de modo rápido e inteligente, fazendo com que as perdas com tempo e material sejam minimizadas. O objetivo deste trabalho é apresentar e discutir os comandos de máquinas CNC (Comando de Controle Numérico) em ambiente de FMS. Tais comandos têm a função de interfacear a máquina CNC com outros elementos do ambiente de FMS, formando assim um subsistema de manufatura rápido e eficiente. Os elementos com os quais a máquina CNC usualmente interage são: operador, robô manipulador de peças, esteira de transporte e robô de transporte, etc. A linguagem a ser estudada é a “Linguagem de Comando Numérico MACH5” a qual é de uso da máquina CNC Discovery 308.