

## **DECISÃO Nº 225/2005**

O CONSELHO UNIVERSITÁRIO, em sessão de 04/11/2005, tendo em vista o constante no processo nº 23078.029266/05-60, de acordo com o parecer nº 218/2005 da Comissão de Interação Universidade-Sociedade,

### **D E C I D E**

aprovar o Protocolo de Intenções a ser celebrado entre o Hospital de Clínicas de Porto Alegre - HCPA e a UFRGS, através da Faculdade de Farmácia, objetivando regular a participação de professores da Faculdade de Farmácia em atividades docente-assistenciais e/ou em projetos de pesquisa, ensino e extensão em desenvolvimento, ou a serem desenvolvidas, nos serviços do HCPA.

Porto Alegre, 04 de novembro de 2005.

(o original encontra-se assinado)

**JOSÉ CARLOS FERRAZ HENNEMANN,**  
Reitor.