

## **DECISÃO Nº 197/2011**

O CONSELHO UNIVERSITÁRIO, em sessão de 29/04/2011, tendo em vista o constante no processo nº 23078.029266/05-60, de acordo com o Parecer nº 154/2011 da Comissão de Interação Universidade-Sociedade,

### **D E C I D E**

aprovar o Protocolo de Intenções a ser celebrado entre a UFRGS, através da Faculdade de Farmácia, e o Hospital de Clínicas de Porto Alegre – HCPA, objetivando regular a participação de professores da Faculdade de Farmácia em atividades docente-assistenciais e/ou em projetos de pesquisa, ensino e extensão em desenvolvimento ou a serem desenvolvidos nos serviços do HCPA.

Porto Alegre, 29 de abril de 2011.

*(O original encontra-se assinado.)*  
**CARLOS ALEXANDRE NETTO,**  
Reitor.