

Existe uma grande variedade de processos de fabricação e a sua escolha depende simultaneamente da forma da peça e das propriedades desejadas. Este trabalho apresentará um estudo comparativo entre os diferentes processos de conformação de peças cerâmicas. Os processos de colagem, prensagem à frio e à quente- axial e isostática -, moldagem por injeção e aspersão térmica, são analisados e comparados quanto às suas principais características e limitações. A microestrutura e propriedades mecânicas típicas dos produtos intermediários e finais de cada processo serão apresentadas e discutidas (CNPq, FAPERGS).