

Este trabalho apresenta um estudo comparativo entre os diferentes processos de obtenção da forma de peças cerâmicas. Os processos de colagem, prensagem a frio e a quente - axial e isostática, moldagem por injeção e aspersão térmica, são analisados e comparados quanto às suas principais características e limitações. Os critérios de seleção das alternativas de conformação de peças cerâmicas são apresentados em função do acabamento superficial, número de peças, complexidade da geometria, solicitações oriundas das condições de serviço da peça, custo de instalação dos equipamentos e sua operação. As aplicações típicas das diferentes técnicas são definidas e comentadas, bem como ilustradas com resultados já obtidos no Laboratório de Materiais Cerâmicos da Escola de Engenharia da UFRGS.