

Com interesse em fontes acessíveis de matéria prima para as indústrias farmacêuticas, de alimentos e química, e aproveitando a ênfase crescente dada pela indústria para a otimização do uso da matéria prima e seus subprodutos, realizou-se análise de dados da indústria de soja do RS. A metodologia utilizada foi: Levantamento de dados, definição de índice de desempenho, estudo de parâmetros de produção e desenvolvimento do fluxograma de obtenção dos produtos. Após o levantamento e análise de dados verificou-se que além dos vários produtos tradicionais conhecidos, novas aplicações vem sendo pesquisadas e suas metodologias otimizadas. Como exemplo podemos citar, o uso da lecitina para a obtenção de lipossomas responsáveis pela liberação lenta de medicamentos no organismo; a obtenção do estigmasterol, uma importante matéria prima para a indústria farmacêutica; O tocoferol (Vit.E) com grande aplicação na indústria de cosméticos. Embora a obtenção dos subprodutos tenha mercado, metodologia conhecida e no fluxograma de obtenção existam operações e equipamentos comuns, a maioria das indústrias obtém somente óleo e farelo. Pode-se concluir após este levantamento e análise dos dados que existe disponibilidade de matéria prima e que deveria ser dada maior atenção para Tecnologia de sua otimização, bem como dos materiais existentes, visando a melhoria da qualidade e competitividade nas indústrias.

PROPESP/CNPq/FAPERGS.